

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa przedmiotu: Standaryzacja i kontrola jakości (WTCNICS-SiKJ)

Nazwa w języku polskim:

Nazwa w jęz. angielskim: Standardization and Quality Control

Dane dotyczące przedmiotu:

Jednostka oferująca przedmiot: Wydział Nowych Technologii i Chemii

Przedmiot dla jednostki: Wydział Nowych Technologii i Chemii

Domyślny typ protokołu dla przedmiotu:

Zaliczenie na ocenę

Język wykładowy:

polski

Skrócony opis:

Kontrola jakości jest podstawową formą weryfikacji zgodności wyrobów i usług z określonymi wymaganiami i jest realizowana na różnych etapach procesów wytwarzania. Dla zapewnienia wysokiego poziomu jakości wyrobów stosowanych jest wiele standardowych metod inżynierii jakości.

Opis:

Wykłady:

1. Postrzeganie, wartościowanie i ocena jakości – 2 godz.
2. Normalizacja i standaryzacja w działaniach pro jakościowych. Znaczenie normalizacji dla jakości – 2 godz.
3. Jakość w cyklu życia wyrobu. Zapewnienie jakości w procesach projektowania oraz produkcji – 2 godz.
4. Metody inżynierii jakości stosowane w procesach wytwarzania – 2 godz.
5. Metody badań i kontroli jakości – 2 godz.
6. System zarządzania jakością w laboratorium badawczym – 2 godz.
8. Zapewnienie jakości w procesach produkcyjnych – 1 godz.
9. Sprawdzian pisemny z zagadnień będących przedmiotem wykładów – 1 godz.

Literatura:

podstawowa:

1. Hamrol; Zarządzanie jakością z przykładami; PWN 2005.
2. J. Łunarski; Zarządzanie jakością. Standardy i zasady; WNT 2008.
3. Pod red. W. Przybylskiego; Inżynieria jakości w technologii maszyn; wyd. PG 2006

uzupełniająca:

1. J. Szkoda; Zarządzanie jakością w procesach realizacji maszyn i urządzeń technicznych; wyd. UW-M, 2002.
2. R. Wolniak, B. Skotnicka; Metody i narzędzia zarządzania jakością. Teoria i praktyka; wyd. PŚI. 2008.

Efekty uczenia się:

W1 / Zna podstawy metrologii i podstawowe przyrządy pomiarowe oraz metody pomiaru wielkości fizycznych / K_W12,
W2 / Ma podstawową wiedzę o cyklu życia urządzeń i obiektów oraz uwarunkowaniach tego cyklu wynikających z czynników technologicznych i konstrukcyjnych zakresie ekonomicznych aspektów produkcji i stosowania / K_W21,
W3 / Ma wiedzę w zakresie standaryzacji i kontroli jakości oraz podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym zarządzania jakością. Poznał podstawowe pojęcia, zasady oraz metody normalizacji międzynarodowej i krajowej. Zapoznał się ze znaczeniem i wpływem normalizacji na działalność techniczną. / K_W23,
U1 / Potrafi przygotować dobrze udokumentowaną dokumentację o charakterze ekspertyzy / K_U05,
U2 / Potrafi dokonać krytycznej oceny działań inżynierskich systemów kontroli jakości / K_U09,
K1 Dostrzega potrzebę i zna możliwości ciągłego doskonalenia się (poprzez studia podyplomowe, kursy) w kierunku podnoszenia kompetencji zawodowych, osobistych i społecznych./ K_K01
K2 / Potrafi pracować i współdziałać w grupie przyjmując różne role w grupie / K_K03.

Metody i kryteria oceniania:

Przedmiot kończy się zaliczeniem na ocenę. Warunkiem zaliczenia jest otrzymanie pozytywnej oceny z kolokwium. Pytania zaliczenia (kolokwium) dotyczą wiedzy przekazywanej na wykładach i zdobytej samodzielnie przez studenta w czasie studiowania tematyki wykładów. Sprawdzian w postaci opisowej zawiera 10 pytań. Maksymalna liczba punktów za sprawdzian wynosi 10. Oceny: 5,8-6,7 pkt. – dst, 6,8-7,5 pkt. – dst+, 7,6-8,4 pkt.- db, 8,5-9,2 pkt. – db+, 9,3-10 pkt. – bdb. Osiągnięcie efektów W1 weryfikowane jest podczas kolokwium z wykładów. Osiągnięcie efektów U1, U2 oraz K1 i K2 sprawdzane jest w trakcie wykładów oraz kolokwium. Ocenę bardzo dobrą otrzymuje student, który posiadał wiedzę, umiejętności i kompetencje przewidziane efektami uczenia w stopniu bardzo dobrym, a ponadto wykazuje zainteresowanie przedmiotem, w sposób twórczy podchodzi do powierzonych zadań i wykazuje się samodzielnością w zdobywaniu wiedzy. Wykazuje się wytrwałością i samodzielnością w pokonywaniu trudności oraz systematycznością pracy. Ocenę dobrą otrzymuje student, który posiadał wiedzę i umiejętności przewidziane efektami uczenia w stopniu dobrym. Potrafi rozwiązywać zadania i problemy o średnim stopniu trudności. Ocenę dostateczną otrzymuje student, który posiadał wiedzę i umiejętności przewidziane efektami uczenia w stopniu dostatecznym. Samodzielnie rozwiązuje zadania i problemy o niskim stopniu trudności. W jego wiedzy i umiejętnościach zauważalne są luki, które potrafi jednak uzupełnić pod kierunkiem nauczyciela. Ocenę niedostateczną otrzymuje student, który nie posiadał wiedzy, umiejętności i kompetencji w zakresie koniecznych wymagań. Na końcową ocenę składają się: ocena z zaliczenia oraz zaangażowanie i sposób podejścia studenta do nauki.

Praktyki zawodowe:

brak

Forma studiów

stacjonarne

Rodzaj studiów

I stopnia

Rodzaj przedmiotu
obowiązkowy
Przedmioty wprowadzające
Podstawy zarządzania i przedsiębiorczości Metrologia techniczna
Programy
kierunek: inżynieria materiałowa, specjalność: inżynieria materiałowa wspomagana komputerowo
Forma zajęć liczba godzin/rygor
wykłady: 16 godz. zaliczenie na ocenę
Autor
dr inż. Zenon Komorek
Bilans ECTS
Udział w wykładach: 16 godz. samodzielne studiowanie tematyki wykładów: 8 godz. udział w konsultacjach: 4 godz. przygotowanie do zaliczenia: 4 godz.

Punkty przedmiotu w cyklach:

<bez przypisanego programu>			
Typ punktów	Liczba	Cykl pocz.	Cykl kon.
Europejski System Transferu i Akumulacji Punktów (ECTS)	1	2022/23Z	